

I. DECLARACIÓN JURAMENTADA

1.1 DE BIENES Y RENTAS

YO, **JUAN DAVID BERMUDEZ MARTINEZ**

IDENTIFICADO CON : C.C. ☒ C.E. ☐ OTRO ☐ No. **1.022.383.523** CON DOMICILIO PRINCIPAL EN : **BOGOTÁ**

DIRECCIÓN **CALLE 13 N° 30 - 242** TELÉFONOS **3195585404**

MUNICIPIO **SOACHA** DEPARTAMENTO **CUNDINAMARCA** PAÍS **COLOMBIA**

Y TENIENDO COMO PARIENTES EN PRIMER GRADO DE CONSANGUINIDAD (PADRES E HIJOS) A :

NOMBRES Y APELLIDOS	DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN	PARENTESCO
SEGUNDO ANTONIO BERMUDEZ PIÑEROS	19.340.988	PADRE
MARTHA HELENA MARTINEZ CANDIL	41.761.457	MADRE
MILTON ANTONIO BERMUDEZ MARTINEZ	79.953.984	HERMANO
GELMAN ALEXANDER BERMUDEZ MARTINEZ	80.770.411	HERMANO

DECLARO, EN CUMPLIMIENTO DE LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 122, INCISO 3o., DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE COLOMBIA Y EN LOS ARTÍCULOS 13

13 Y 14 DE LA LEY 190 DE 1995, PARA TOMAR POSESIÓN ☐ , PARA RETIRARME ☒ , PARA ACTUALIZACIÓN ☐ , PARA MODIFICAR

LOS DATOS CONSIGNADOS PREVIAMENTE ☐ , QUE LOS ÚNICOS BIENES Y RENTAS QUE POSEO A LA FECHA, EN FORMA PERSONAL O POR INTERPUESTA PERSONA, SON LOS QUE RELACIONO A CONTINUACIÓN :

a) Los ingresos y rentas que obtuve en el "último" año gravable fueron :

CONCEPTO	VALOR
SALARIOS Y DEMÁS INGRESOS LABORALES	\$2'600.000
CESANTÍAS E INTERESES DE CESANTÍAS	
GASTOS DE REPRESENTACIÓN	
ARRIENDOS	
HONORARIOS	
OTROS INGRESOS Y RENTAS	
TOTAL	\$2'600.000

b) Las cuentas corrientes y de ahorro que poseo en Colombia y en el exterior son:

ENTIDAD FINANCIERA	TIPO DE CUENTA	NÚMERO DE LA CUENTA	SEDE DE LA CUENTA	SALDO DE LA CUENTA
BANCO DE BOGOTÁ	AHORROS	095680500	BOGOTÁ	\$0.000

c) Mis bienes patrimoniales son los siguientes :

TIPO DE BIEN	IDENTIFICACIÓN DEL BIEN	VALOR
VIVIENDA	CALLE 13 N° 30 - 242	\$150'000.000

1.1 DE BIENES Y RENTAS (CONTINUACIÓN)

d) Las acreencias y obligaciones vigentes a la fecha son :

ENTIDAD O PERSONA	CONCEPTO	VALOR
VIVIENDA	CUOTA / SERVICIOS PUBLICOS	\$450.000
TRANSPORTE	GASOLINA, RODAMIENTO	\$100.000
ALIMENTACIÓN	FAMILIAR	\$400.000

1.2 DE PARTICIPACIÓN EN JUNTAS, CONSEJOS, CORPORACIONES, SOCIEDADES Y ASOCIACIONES

a) En la actualidad participo como miembro de las siguientes juntas y consejos directivos :

ENTIDAD O INSTITUCIÓN	CALIDAD DE MIEMBRO

b) A la fecha soy socio de las siguientes corporaciones, sociedades y/o asociaciones :

CORPORACIÓN, SOCIEDAD O ASOCIACIÓN	CALIDAD DE SOCIO
CLUB DEPORTIVO DE TAEKWONDO ILYEO YANG	TESORERO

c) En la actualidad : SI ☒ NO ☐ tengo sociedad conyugal o de hecho vigente, con :

NOMBRES Y APELLIDOS DEL CÓNYUGE	DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN	Nº
NATHALY ANDREA PUENTES DIAZ	C.C. ☒ C.E. ☐ OTRO ☐	1.031.154.087

2. ACTIVIDADECONÓMICAPRIVADA

Las actividades económicas de carácter privado, adicionales a las declaradas anteriormente, que he venido desarrollando de forma ocasional o permanente son las siguientes :

DETALLE DE LAS ACTIVIDADES	FORMA DE PARTICIPACIÓN
COMITÉ OLIMPICO COLOMBIANO	PROFESIONAL DE APOYO DIRECCIÓN ACADEMICA
CLUB MILITAR DE OFICIALES	ENTRENADOR DE TAEKWONDO

3. FIRMA



FIRMA DEL SERVIDOR PÚBLICO

 BOGOTÁ - 25 DE ENERO DE 2020
 CIUDAD Y FECHA